

Maschinenübersicht

Anzahl	CNC-Drehmaschinen	Durchmesser	Länge
1	Nakamura mit Stangenlader bis Rund 80 Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge und Y-Achse	5-300 (500)	900
7	Mori Seiki mit Stangenlader bis Rund 65 Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge und Y-Achse	5-250 (400)	400
6	Mori Seiki mit Stangenlader bis Rund 45 Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse	5-250 (300)	400
1	Hwacheon mit Stangenlader bis Rund 45 angetriebene Werkzeuge, Reitstock	5-200 (300)	300
1	Okuma Howa mit 2 Spindeln	10-220	125
1	Tornus mit Stangenlader bis Rund 12	2-12	300
1	Index ABC mit Stangenlader bis Rund 30	10-30	75
1	Index ABC mit Stangenlader bis Rund 42	10-42	75
2	Traub TNL12 mit Stangenlader bis Rund 15	1-15	375
1	Traub TNL18 mit Stangenlader bis Rund 20	4-20	375

Anzahl	CNC-Bearbeitungszentrum	Tisch- bel. kg	X in mm	Y in mm	Z in mm	4. Achse	5. Achse
1	Chiron FZ08, Einspindel- Fertigungszentrum Werkzeugwechsler: 12 Stationen	100	500	250	150		
2	Chiron FZ08S 4 Achs, Einspindel-Fertigungszentrum	100	500	250	150	360 Grad	
1	Chiron FZ12W, Einspindel- Fertigungszentrum mit integrierter Werkstückwechseleinrichtung 0° / 180° für	1000	500	250	150	360 Grad	-10/ +110 Grad
1	Wele, 3-Achs- Bearbeitungszentrum	1500	1200	650	610		

Weitere Maschinen:

Kasto Bandsäge-Automat, konventionelle Drehmaschinen, konventionelle Fräsmaschinen, konventionelle Flächenschleifmaschine (innen/außen) Ständerbohrmaschine, Sandstrahl-anlage, Industrie-Teilereinigungs-Anlagen.

Qualitätssicherung:

Messmikroskop Quadra-Check 200, Mitutoyo Oberflächenrauheits-Messgerät, weitere übliche Messgeräte.